

MOSA



IT


MOSA Weld

CATALOGO GENERALE MOTOSALDATRICI

ESCLUSIVAMENTE MOSA

DAL
1963

MOSA

SPECIALISTA IN QUALITÀ CON SOLUZIONI CHE FANNO LA DIFFERENZA

DAL 1963.

RIFERIMENTO MONDIALE PER LA PRODUZIONE DI ENERGIA ELETTRICA E SALDATURA.



Da oltre 50 anni MOSA si rivolge al mercato puntando sulle prestazioni e sull'affidabilità dei propri prodotti. Esperienza e impegno per l'innovazione posizionano MOSA come riferimento mondiale nella produzione di macchine che soddisfano le esigenze nei settori della produzione di torri d'illuminazione, energia elettrica e saldatura. Da questo esclusivo know how nascono tecnologie e prodotti, progettati e costruiti con rigorosi principi qualitativi che hanno decretato il successo delle soluzioni MOSA fra gli utilizzatori più esigenti.

MADE IN ITALY

LA GAMMA

SETTORI D'IMPIEGO



PORTATILI

Saldatrici Portatili - Benzina - Silenziato - Monofase - 3000 giri/min	
NEW MAGIC WELD	PAG. 09
MAGIC WELD 200	PAG. 09
Saldatrici Portatili - Diesel - Silenziato/ Supersilenziato - Monofase - 3000 giri/min	
MAGIC WELD 200 YD	PAG. 10
MAGIC WELD 200 YDE	PAG. 10
Saldatrici Portatili - Benzina/ Diesel - Silenziato - Raffreddato ad aria - 3000 giri/min	
TS 200 BS EL	PAG. 11
TS 200 BS CF	PAG. 11
TS 200 DS CF - DES CF	PAG. 12
TS 200 DES EL	PAG. 12
TS 200 KDES EL	PAG. 13



PROFESSIONALI

Saldatrice/Generatore - Modello Standard - Raffreddato ad aria - 3000 giri/min	
TS 250 KD EL	PAG. 17
Saldatrice/Generatore - Silenziato/ Supersilenziato - Raffreddato ad aria - 3000 giri/min	
CT 230 SX	PAG. 17
TS 300 KS - KSX EL	PAG. 18
CT 350 KSX	PAG. 18
CT 2X250 PSX	PAG. 19
TS 400 KS - KSX EL	PAG. 19
Saldatrice/Generatore - Supersilenziato - Raffreddato ad acqua - 3000 giri/min	
TS 350 YSX BC	PAG. 20
Saldatrice/Generatore - Silenziato/ Supersilenziato - Raffreddato ad aria - 1500 giri/min	
TS 415 VS-VSX BC	PAG. 20
TS 615 VS-VSX BC	PAG. 21
Saldatrice/Generatore - Silenziato/ Supersilenziato - Raffreddato ad acqua - 1500 giri/min	
TS 400 PS BC	PAG. 21
TS 500 PS-BC 60Hz	PAG. 22
TS 600 PS BC	PAG. 22
TS 2X400 PSX BC	PAG. 23



DSP

Silenziato/ Supersilenziato - Raffreddato ad acqua - 1500 /3000 giri/min	
DSP 400 YSX	PAG. 28
DSP 500 PS	PAG. 28
DSP 600 PS	PAG. 29
DSP 2x400 PSX	PAG. 29



TUBAZIONI



LAVORI STRADALI



CANTIERI



INDUSTRIA

SALDATRICI PORTATILI



DIMENSIONI RIDOTTE GRANDI PRESTAZIONI

LANCIATA NEL 2005, LA NEW MAGIC WELD È UNA SALDATRICE COMPATTA E PROFESSIONALE, FACILE DA TRASPORTARE.

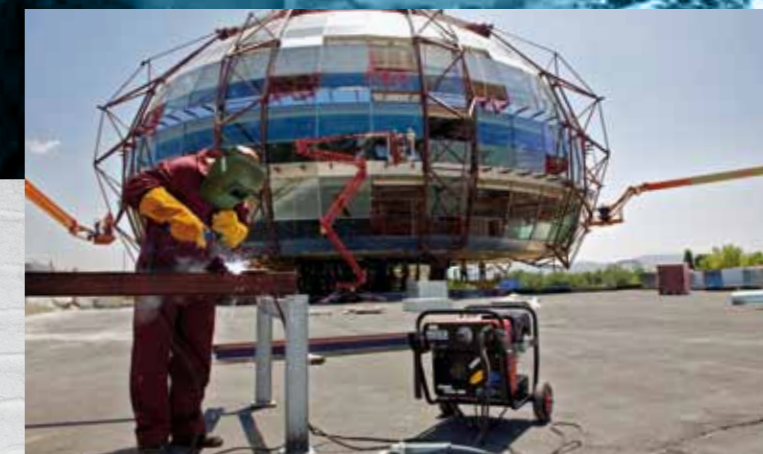


Alcune saldatrici incorporano la funzione "Power Optimizer", progettata e brevettata da MOSA. Si tratta di una tecnica di controllo specifica intesa ad evitare il sovraccarico del motore quando questo lavora in prossimità della massima potenza. Con il "Power Optimizer" è possibile assicurare un funzionamento stabile ed ottimale in tutte le condizioni di saldatura, sfruttando appieno la potenza del motore.

- ✓ Silenziati/
Supersilenziati
- ✓ Carrello traino
- ✓ Barella protettiva
- ✓ Diesel / Benzina
- ✓ Saldatrice ad arco
in corrente continua



Il peso dell'intera macchina è di soli 34 kg. Azionata da un motore Honda a benzina, utilizza un alternatore innovativo a magneti permanenti per fornire una corrente di saldatura fino a 150 A CC.



La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "erogazione di potenza su richiesta", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore. La New Magic Weld è in grado di saldare qualsiasi tipo di elettrodo (basico, rutile, cellulosico) fino a 3,25 mm e sfrutta appieno la potenza del motore grazie ad una tecnica messa a punto da Mosa, denominata "Power Optimizer". Inoltre, è possibile anche l'utilizzo come generatore di potenza ausiliaria fino a 2 kW CC per l'alimentazione di piccoli utensili o di lampade. La New Magic Weld si dimostra indispensabile come strumento portatile per l'effettuazione di riparazioni.



MAGIC WELD 200

TUTTA LA POTENZA
DI UNA SALDATRICE DA 200A
IN SOLI 57 KG

La Magic Weld 200 è un generatore di saldatura compatto, leggero e professionale in grado di erogare fino a 200 A con un ciclo di lavoro (duty cycle) del 60%. È azionata da un motore Honda a benzina e utilizza un innovativo alternatore a magneti permanenti in grado di erogare una potenza di circa 5 kW.



La presenza di un economizzatore realizza il concetto di "erogazione di potenza su richiesta", consentendo sia un risparmio di carburante, sia una riduzione di usura del motore. La Magic Weld 200 è in grado di saldare qualsiasi tipo di elettrodo (basico, rutile, cellulosico) fino a 4 mm e sfrutta appieno la potenza del motore grazie ad una tecnica messa a punto da MOSA, denominata "Power Optimizer". Inoltre è disponibile una potenza ausiliaria di 2,8 kW / 50 Hz, adeguata per l'alimentazione di piccoli utensili o di lampade. Un'altra caratteristica professionale della Magic Weld 200 è la presenza della predisposizione per la connessione di un comando a distanza (opzionale), che consente la regolazione remota fino a 20 m dalla macchina.



NEW MAGIC WELD



SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	30 ÷ 150A
Servizio	150A - 60%
Tensione di innesco	67 V

GENERAZIONE IN C.C. - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza monofase (max)	2 kW / 230 V c.c. / 8.7 A
Potenza monofase (continua)	1.6 kW / 230 V c.c. / 6.9 A
Classe di isolamento	H

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Alternatore a Magneti Permanenti ad alto rendimento
- Generatore di corrente c.c.
- Corrente ausiliaria c.c. con micro-interruzioni a salvaguardia degli utensili
- Motore benzina HONDA OHV
- Arresto motore per basso livello olio
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Portatile (34 kg)
- Secondo direttive CE

MOTORE - BENZINA 4-TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Honda GX 200
* Potenza netta	4 kW (5.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 196 cm ³
Regime	4000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1,1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.1 L
Autonomia (saldatura 60%)	3 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	420x360x480
* Peso a secco	34 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

MAGIC WELD 200



SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 - 200 A
Servizio	200 A - 60%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza monofase (max)	3 kVA / 230 V / 13 A
Potenza monofase (continua)	2.5 kVA / 230 V / 10.9 A
Classe di isolamento	H

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Alternatore a Magneti Permanenti ad alto rendimento
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Motore benzina HONDA OHV
- Arresto motore per basso livello olio
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Portatile (57 kg)
- Secondo direttive CE

MOTORE - BENZINA - 4 TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Honda GX 270
* Potenza netta	6.3 kW (8.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 270 cm ³
Regime	3600 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	5.3 L
Autonomia (saldatura 60%)	3.5 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	610x490x520
* Peso a secco	57 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.



MAGIC WELD 200 YD



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Alternatore a Magneti Permanenti ad alto rendimento
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Motore diesel Yanmar raffreddato ad aria
- Barella protettiva
- Ruote e maniglie (a richiesta)
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Yanmar L70N
* Potenza netta	4.9 kW (6.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 320 cm ³
Regime	3600 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.0 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.3 L
Autonomia (saldatura 60%)	3.3 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	630x490x540
* Peso a secco	72 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 200 A
Servizio	170 A - 60%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza monofase (max)	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A
Potenza monofase (continua)	3 kVA / 230 V / 13 A
Classe di isolamento	H

* Solo per installazione fissa.

MAGIC WELD 200 YDE



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Alternatore a Magneti Permanenti ad alto rendimento
- Corrente ausiliaria monofase 50Hz generata da inverter
- Motore diesel Yanmar raffreddato ad aria
- Avviamento elettrico
- Arresto motore per basso livello olio
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Funzione economizzatore (minimo automatico)
- Barella protettiva
- Ruote e maniglie (a richiesta)
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Yanmar L70N
* Potenza netta	4.9 kW (6.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 320 cm ³
Regime	3600 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.0 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	3.3 L
Autonomia (saldatura 60%)	3.3 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	630x490x540
* Peso a secco	91 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A) (78 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 200 A
Servizio	170 A - 60%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE A MAGNETI PERMANENTI, AUTOECCITATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza monofase (max)	3.3 kVA / 230 V / 14.3 A
Potenza monofase (continua)	3 kVA / 230 V / 13 A
Classe di isolamento	H



TS 200 BS EL



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V - 32A 2P CEE
- Motore benzina HONDA OHV
- Arresto motore per basso livello olio
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

MOTORE - BENZINA 4-TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Honda GX 390
* Potenza netta	8.2 kW (11.1 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 389 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a SAE J1349

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	6.1 L
Autonomia (saldatura 60%)	3 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	870x525x590
* Peso a secco	106 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 - 155 A
Servizio	155 A 60% - 120 A 100%
Tensione di innesco	65 V

GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	4 kVA / 230 V / 17.4 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Booster - Avviatore per motori	170 A - 12 V c.c. - 24 V c.c.
Classe di isolamento	H

TS 200 BS CF



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Doppia uscita di saldatura 20-100A / 90-190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Motore benzina Honda
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

MOTORE - BENZINA, 4 TEMPI, OHV, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Honda GX 390
* Potenza netta	8.3 kW (11.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 389 cm ³
Regime	3000 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	313 g/kWh

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	6.5 L
Autonomia (saldatura 60%)	3.5 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	910 x 530 x 580 mm
* Peso a secco	111 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A
Servizio	155 A 60% - 120 A 100%
Tensione di innesco	65 V

GENERAZIONE IN C.C. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza trifase (opzionale)	6 kVA / 230 V / 15.3 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase (opzionale)	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

Su richiesta altri voltaggi e frequenze (60 Hz)



TS 200 DS CF - DES CF


CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Doppia uscita di saldatura 20-100A / 90-190A
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V - 32A 2P CEE
- Motore diesel YANMAR
- Avviamento a strappo (DS) - Avviamento elettrico (DES)
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 435 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Capacità serbatoio	5.5 L	5.5 L
Autonomia (saldatura 60%)	5.5 H	5.5 H
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	900x550x620	900x550x620
* Peso a secco	130 kg	150 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 100 A - 90 ÷ 190 A
Servizio	190 A 35% - 160 A 60% - 120 A 100%
Tensione di innesco	98 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

TS 200 DES EL


CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Motore diesel YANMAR
- Avviamento elettrico
- Barella protettiva
- Carrello traino manuale CTM (a richiesta)
- Comando a distanza di saldatura (a richiesta)
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 435 cm ³
Regime	3000 giri/min
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Capacità serbatoio	5.5 L	5.5 L
Autonomia (saldatura 60%)	5.5 H	5.5 H
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	900 x 550 x 620	900 x 550 x 620
* Peso a secco	150 kg	150 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)	99 dB(A) (74 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 ÷ 170 A
Servizio	170A 60% - 130A 100%
Tensione di innesco	65 V

GENERAZIONE C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H



TS 200 KDES EL


CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V 32A 2P CEE
- Motore diesel KOHLER
- Avviamento elettrico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	KOHLER KD 440
* Potenza netta	6.8 kW (9.2 HP)
Cilindri / Cilindrata	1/ 442 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.1 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 200 DS/CF	TS 200 DES/CF
Capacità serbatoio	5 L	4.5 H
Autonomia (saldatura 60%)	4.5 H	4.5 H
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	900x550x620	900x550x620
* Peso a secco	145 kg	145 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	102 dB(A) (77 dB(A) @ 7 m)	102 dB(A) (77 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 - 170 A
Servizio	170 A 60% - 130 A 100%
Tensione di innesco	65 V

GENERAZIONE C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H


MOSA Weld

SALDATRICI PROFESSIONALI



COMPATTE ED AFFIDABILI PER I PROFESSIONISTI DEL SETTORE

Sono progettate per soddisfare le necessità di saldature tecniche più esigenti. Possono funzionare contemporaneamente sia come motosaldatrice e sia come gruppo elettrogeno trifase e monofase.

Inoltre sono indicate per un ampio spettro di usi, tra i quali la costruzione metallica, edilizia, pipeline e cantieri navali. Corrente di saldatura continua con elettrodi fino a 8 mm di diametro, compresi anche gli elettrodi cellulosici. Sono motosaldatrici carenate e insonorizzate.



WAC
CC/CV
Pannello di controllo della saldatura



TS 250 KD EL



SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20 A - 250 A
Servizio	250A 35% - 200A 60%
Tensione di innesco	70 V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6.5 kVA / 400 V / 9.4 A
Potenza monofase	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A
Potenza monofase	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Avviatore per motore c.c.	200A / 12Vc.c. - 24Vc.c.
Classe di isolamento	H

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Prese: 1x400V 16A 3P+N+T CEE - 1x230V 16A 2P+T CEE - 1x48V - 32A 2P CEE
- Motore Diesel KOHLER
- Avviamento elettrico
- Barella protettiva
- Secondo direttive CE

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	KOHLER KD 477/2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1.7 l/h

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	9 L
Autonomia (saldatura 60%)	5.3 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1050x530x630
* Peso a secco	200 kg
** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	103 dB(A)(78 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Solo per installazione fissa.

CT 230 SX



SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	
Campo di regolazione	20 A - 210 A
Servizio	210 A 60% - 180 A 100%
Tensione di innesco	65 V
GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE	
Potenza trifase	6 kVA / 400 V / 8.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Avviatore per motore c.c.	2 kVA / 48 V / 41.6 A
Classe di isolamento	H

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodo cellulosico
- Controllo ad alta frequenza di tensione e corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore diesel YANMAR
- Avviamento elettrico
- Protezione motore EV
- Power Optimizer (sistema di ottimizzazione della potenza del motore)
- Super silenzioso
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	Yanmar L 100 N
* Potenza netta	6.5 kW (8.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	1 / 435 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	1 l/h

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	23 L
Autonomia (saldatura 60%)	23 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1020x645x930
* Peso a secco	230 kg
** Potenza acustica LwA misurata (pressione LpA)	91 dB(A)(66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica LwA garantita (pressione LpA)	92 dB(A)(67 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE



✓ Power Optimizer (sistema di ottimizzazione della potenza del motore)

✓ Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodo cellulosico

✓ Saldatrice ad arco in corrente continua

✓ Presa per scricatura

✓ Silenzioso/Supersilenzioso

✓ Carrello traino

✓ Protezione motore

✓ Diesel / Benzina





TS 300 KS - KSX EL



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel KOHLER
- Avviamento elettrico
- Protezione motore EV
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	KOHLER KD 477/2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 300 KS/EL	TS 300 KSX/EL
Capacità serbatoio		23 L
Autonomia (saldatura 60%)		9.2 H
Grado di protezione IP		IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)		1320x790x750
* Peso a secco	350 kg	375 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	-	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	-	97 dB(A)(72 dB(A) @ 7m)
*** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	99 dB(A)(74 dB(A) @ 7m)	-

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

*** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A ÷ 300 A
Servizio	300 A 60% - 250 A 100%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	10 kVA / 400 V / 14.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H

CT 350 KSX



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con elettrodo rivestito SMAW (STIK)
- Saldatura con elettrodo tungsteno GTAW (TIG)
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile durante la fase di saldatura
- Motore Diesel KOHLER raffreddato ad aria
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (38 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	KOHLER KD 477.2
* Potenza netta	14.9 kW (20.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 954 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	2.5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 300 KS/EL	TS 300 KSX/EL
Capacità serbatoio		38 L
Autonomia (saldatura 60%)		15.2 H
Grado di protezione IP		IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)		1230x690x925
* Peso a secco		345 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)		94 dB(A) (69 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)		95 dB(A) (70 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 350 A
Servizio	350 A - 35%, 300 A - 60%, 250 A - 100%
Tensione di innesco	66 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	10 kVA / 400 V / 14.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 230 V / 21.7 A
Potenza monofase	2.5 kVA / 110 V / 22.7 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H



CT 2X250 PSX



CARATTERISTICHE

- 2 postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 250A o singola postazione da 500A
- Saldatrice ad arco multi-processo:
- SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
- GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco a striscio per contatto)
- GMAW: saldatura a filo (MIG)
- Controllo ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
- Regolazione continua di penetrazione dell'arco (arc force) per gli elettrodi cellulosici
- Strumenti digitali per corrente e tensione di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min
- Tre modalità operative selezionabili:
- velocità nominale (3000 g/min.)
- funzione economizzatore (auto idle)
- modo ECONOMY (riduzione rumore- potenza e velocità ridotte)
- Protezione motore EP7
- Power optimiser (sistema di ottimizzazione della potenza motore)
- Serbatoio di grande capacità (55 l)
- Basamento a tenuta liquidi
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Perkins 403D-15G
* Potenza netta	22.2 kW (29.8 HP)
Cilindri / Cilindrata	3000 giri/min
Regime	3 / 1496 cm ³
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.7 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 300 KS/EL	TS 300 KSX/EL
Capacità serbatoio		55 L
Autonomia (75 di PRP)		15 H
Grado di protezione IP		IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)		1680x770x1190
* Peso a secco		670 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)		95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)		96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica modo ECONOMY LwA (pressione LpA)		90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Regolazione corrente	20 - 250 A (D); 40 - 500 A (S)
Regolazione tensione	16 - 30 V
Servizio	2X250 A / 500 A: 35%; 2X200 A 400 A: 60%; 2X150 A / 300 A

Tensione di innesco

100% - 80V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO MONOFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO

Potenza trifase	14 kVA / 400 V / 20.2 A
Potenza monofase	5 kVA / 230V / 21.7 A
Classe di isolamento	H

TS 400 KS - KSX EL



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel KOHLER
- Avviamento elettrico
- Protezione motore ES
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	KOHLER KD 625/2
* Potenza netta	18.8 kW (25.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 1248 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 400 KS	TS 400 KSX
Capacità serbatoio		26 L
Autonomia (saldatura 60%)		8 H
Grado di protezione IP		IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)		1455x840x880
* Peso a secco	450 kg	465 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	-	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	-	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
*** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A)(73 dB(A) @ 7m)	-

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

*** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A ÷ 400 A
Servizio	400 A 35% - 350 A 60% - 300 A 100%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	13 kVA / 400 V / 18.7 A
Potenza monofase	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Potenza monofase	3.5 kVA / 110 V / 31.8 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H



TS 350 YSX BC



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellullosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Motore Diesel YANMAR raffreddato ad acqua
- Protezione motore EP7
- Pulsante d'emergenza
- Basamento a tenuta liquidi
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Yanmar 3 TNV 76
* Potenza netta	16.5 kW (25.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 1116 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	45 L
Autonomia (saldatura 60%)	13 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1610x720x1110
* Peso a secco	530 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 LWA (68 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 350 A
Servizio	350 A-35%; 320 A-60%; 270 A-100%
Tensione di innesco	65 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	12 kVA / 400 V / 17.3 A
Potenza monofase	7 kVA / 230 V / 30.4 A
Potenza monofase	3.5 kVA / 110 V / 31.8 A
Classe di isolamento	H

TS 415 VS-VSX BC



SALDATRICE/GENERATORE SILENZIATO/ SUPERSILENZIATO RAFFREDDATO AD ARIA - 1500 GIRI/MIN

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellullosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 20A-400A)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel VM MOTORI 1500 giri/min
- Protezione motore ES
- Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	VM motori SUN 2105 E2
* Potenza netta	18.5 kW (25 HP)
Cilindri / Cilindrata	2/ 1992 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.6 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 415 VS/EL-BC	TS 415 VSX/EL-BC
Capacità serbatoio	60 L	60 L
Autonomia (saldatura 60%)	16.6 H	16.6 H
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1720x980x1080	1720x980x1080
* Peso a secco	840 kg	850 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	-	95 dB(A)(70 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	-	95 dB(A)(70 dB(A) @ 7m)
*** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A)(73 dB(A) @ 7m)	-

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

*** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 400 A
Servizio	400 A 60% - 350 A 100%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	16 kVA / 400 V / 23.1 A
Potenza monofase	12 kVA / 230 V / 52.2 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H



TS 615 VS-VSX BC



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellullosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 20A-550A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel VM MOTORI 1500 giri/min
- Protezione motore ES
- Silenziato
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ARIA

Modello	VM motori SUN 3105 E2
* Potenza netta	27.5 (37.5 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 2987 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	5 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

	TS 615 VS/EL-BC	TS 615 VSX/EL-BC
Capacità serbatoio	68 L	68 L
Autonomia (saldatura 60%)	13.6 H	13.6 H
Grado di protezione IP	IP 23	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1940x850x1080	1940x850x1080
* Peso a secco	930 kg	940 kg
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	-	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	-	96 dB(A)(71 dB(A) @ 7m)
*** Potenza acustica LwA (pressione LpA)	98 dB(A)(73 dB(A) @ 7m)	-

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

*** Solo per installazione fissa.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 550 A
Servizio	550 A 35% - 500 A 60% - 400 A 100%
Tensione di innesco	60 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	20 kVA / 400 V / 28.9 A
Potenza monofase	15 kVA / 230 V / 65.2 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H

TS 400 PS BC



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellullosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 20A-400A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min
- Protezione motore ES
- Super silenziato
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Perkins 404A-22G1
* Potenza netta	20.3 kW (27.6 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.8 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 L
Autonomia (saldatura 60%)	16 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1720x980x1110
* Peso a secco	780 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 400 A
Servizio	400 A 60% - 350 A 100%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	16 kVA / 400 V / 23.1 A
Potenza monofase	12 kVA / 230 V / 52.2 A
Potenza monofase	6 kVA / 110 V / 54.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H



TS 500 PS BC 60HZ



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 20A-400A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a., monofase e trifase
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1800 giri/min
- Protezione motore ES
- Super silenzioso
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Perkins 404D-22G
* Potenza netta	22.6 kW (30.7 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm ³
Regime	1800 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	4.2 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	60 l
Autonomia (saldatura 60%)	14.5 h
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1720 x 980 x 1110 mm
* Peso a secco	780 Kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	94 LWA(A) (69 LWA(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 500 A
Servizio	500 A-35%; 450 A-60%; 400 A-100%
Tensione di innesco	70 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	16 kVA / 400 V / 23.1 A
Potenza monofase	12 kVA / 230 V / 52.2 A
Potenza monofase	6 kVA / 110 V / 54.4 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H

TS 600 PS BC



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Saldatura con ogni tipo di elettrodo compreso elettrodi cellulosici
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (20A-200A / 20A-600A)
- Presa per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. disponibile anche in saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- Interruttore differenziale
- Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min
- Protezione motore EP7
- Silenzioso
- Pulsante d'emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBO COMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	65 L
Autonomia (saldatura 60%)	10.5 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	2030x870x1130
* Peso a secco	1025 kg
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	97 dB(A) (72 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)

Campo di regolazione	20 A - 600 A
Servizio	600 A 35% - 550 A 60% - 500 A 100%
Tensione di innesco	75 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	40 kVA / 400 V / 57.7 A
Potenza monofase	15 kVA / 230 V / 65.2 A
Potenza monofase	8 kVA / 110 V / 72.7 A
Classe di isolamento	H



TS 2X400 PSX BC



CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna
- Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellulosici
- Regolazione elettronica della corrente di saldatura
- Speciale funzione BC (Base Current) per saldatura discendente dei tubi
- Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- Amperometro e Voltmetro di saldatura
- Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
- SuperSilenzioso
- Protezione motore EP7
- Pulsante di emergenza
- Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA

Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6.7 l/h

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

SPECIFICHE GENERALI

Capacità serbatoio	102 L
Autonomia (saldatura 60%)	15 H
Grado di protezione IP	IP 44
* Dimensioni L x l x h (mm)	2490x1030x1480
* Peso a secco	1300 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7m)

* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua) - SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) CC (Corrente Costante)

Campo di regolazione	20A - 400A (2X)
Servizio	2X400 A 35% - 2X360 A 60% - 2X330 A 100%
Tensione di innesco	68 V

GENERAZIONE IN C.A. - 50 HZ. - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE

Potenza trifase	40 kVA / 400 V / 57.8 A
Potenza monofase	20 kVA / 230 V / 87 A
Potenza monofase	10 kVA / 110 V / 90.9 A
Potenza monofase	5 kVA / 48 V / 104 A
Classe di isolamento	H

SALDATRICI DSP



TECNOLOGIA DIGITALE AL SERVIZIO DELL'INDUSTRIA

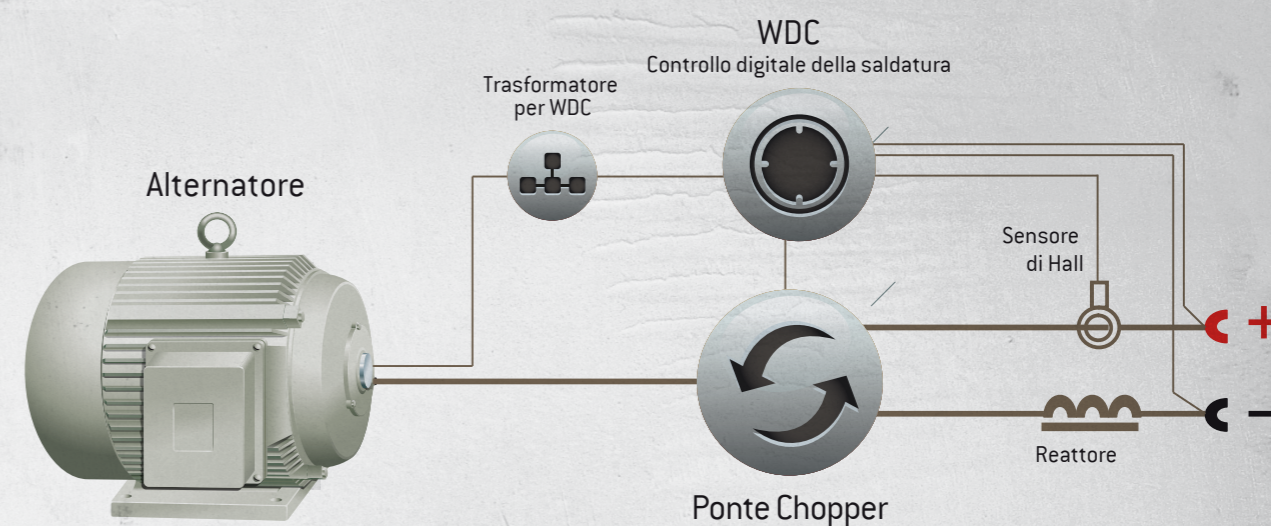


L'acronimo DSP, con cui è denominata questa linea di motosaldatrici MOSA, sta per "Digital Signal Processor" ed identifica il fatto che la regolazione dei parametri di saldatura viene effettuata con tecnica digitale. Più precisamente, nella centralina DSP sono installati i programmi attraverso i quali viene effettuato il controllo dei diversi processi di saldatura supportati. L'attuazione del controllo viene realizzata mediante un convertitore di tipo "Chopper" (Chopper Technology), che opera ad alta frequenza (20 kHz). L'elevata frequenza di conversione consente di ottenere delle caratteristiche di saldatura superiori rispetto a quelle possibili con tecniche più tradizionali a bassa frequenza.



- ✓ Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
- ✓ Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
- ✓ Basamento a tenuta liquidi
- ✓ Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)

DSP TECHNOLOGY



CONTROLLO PRATICAMENTE Istantaneo DELLA CORRENTE E DELLA TENSIONE DI SALDATURA



DSP Voltmetro/Amperometro di saldatura & Spia VRD

Il frontalino della centralina DSP è provvisto di un connettore circolare di tipo militare al quale può essere connesso un comando a distanza Mosa o un trainafilo Mosa, per la saldatura MIG MAG. All'inserimento del connettore esterno si effettua automaticamente la commutazione del controllo sulla manopola dell'unità remota.

Tutte le macchine di questa serie sono equipaggiate con uno strumento di misura digitale per la lettura della corrente e della tensione di saldatura.



pannello di controllo digitale



Il software della centralina, in relazione alla versione di motosaldatrice su cui è installato, può gestire varie funzioni, fra cui:

- a) **Power Optimizer** - Funzione che evita il sovraccarico del motore durante la saldatura
- b) **VRD** - (Voltage Reduction Device) Funzione che riduce la tensione a vuoto a valori di sicurezza quando si sospende la saldatura
- c) **Inversione di polarità** - La centralina gestisce il teleruttore che attua l'inversione di polarità, quando presente.

La centralina DSP attua anche alcune funzioni di protezione:

- Sovratemperatura del convertitore chopper
- Sovracorrente durante la saldatura (a causa di guasto o malfunzionamento)
- Sensore di corrente non connesso
- Anomalia della tensione di alimentazione



CARATTERISTICHE

Tramite un selettore è possibile scegliere fra 5 diversi programmi di saldatura.

1. **LIFT ARC TIG** - Effettua la saldatura TIG controllando l'innesco in modalità "Lift Arc". L'arco si innesca con un semplice contatto dell'elettrodo sul pezzo, senza strisciamento.
2. **STICK (3 PROGRAMMI)** - Sono specifici per la saldatura ad ELETTRODO (CC) e si differenziano tra loro per tre diversi livelli di penetrazione d'arco (arc force), con correnti di corto circuito crescenti.
3. **MIG MAG** - È dedicato alla saldatura a FILO PIENO O ANIMATO, realizzando un processo di saldatura a tensione costante (CV).



DSP 400 YSX



- CARATTERISTICHE**
- Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
 - Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
 - Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
 - Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
 - Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
 - Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
 - Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
 - Motore Diesel YANMAR raffreddato ad acqua
 - Protezione motore EP7
 - Pulsante d'emergenza
 - Basamento a tenuta liquidi
 - Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 400 A	-
Regolazione tensione	-	16 - 40 V
Servizio	400 A - 35%, 350 A - 60%, 300 A - 100%	350A 60% - 300A 100%
Tensione di innesco	65 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	12 KVA / 400 V / 17.3 A	-
Potenza monofase	7 KVA / 230 V / 30.4 A	-
Potenza monofase	3.5 KVA / 110 V / 31.8 A	-
Classe di isolamento	H	-

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Yanmar 3TNV76
* Potenza netta	16.5 kW (25.4 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 1116 cm ³
Regime	3000 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.4 l/h
* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1	
SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	45 L
Autonomia (saldatura 60%)	13 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1610x720x1110
* Peso a secco	530 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	92 dB(A) (67 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	93 dB(A) (68 dB(A) @ 7 m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.	

DSP 500 PS



- CARATTERISTICHE**
- Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
 - Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
 - Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
 - Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
 - Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
 - Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
 - Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
 - Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
 - Protezione motore EP7
 - Pulsante d'emergenza
 - Super silenzioso
 - Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 500 A	-
Regolazione tensione	-	16 - 40 V
Servizio	500A - 35%, 450 A - 60%, 400A - 100%	450A 60% - 400A 100%
Tensione di innesco	62 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	16 KVA / 400 V / 23.1 A	-
Potenza monofase	12 KVA / 230 V / 52.2 A	-
Potenza monofase	6 KVA / 110 V / 54.5 A	-
Classe di isolamento	H	-

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE INDIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 404D-22G
* Potenza netta	20.3 kW (27.6 HP)
Cilindri / Cilindrata	4/ 2216 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	3.8 l/h
* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1	
SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	60 L
Autonomia (saldatura 60%)	16 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	1720x980x1110
* Peso a secco	750 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	91 LWA (66 dB(A) @ 7m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	92 LWA (67 dB(A) @ 7m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.	



DSP 600 PS



- CARATTERISTICHE**
- Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
 - Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
 - Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
 - Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
 - Amperometro e Voltmetro di saldatura digitali
 - Generatore di corrente c.a. trifase e monofase
 - Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
 - Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min.
 - Protezione motore EP7
 - Pulsante d'emergenza
 - Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 600 A	-
Regolazione tensione	-	16 - 40 V
Servizio	600 A - 35%, 550 A - 60%, 500 A - 100%	550A 60% - 500A 100%
Tensione di innesco	60 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	30 KVA / 400 V / 43.3 A	-
Potenza monofase	15 KVA / 230 V / 65.2 A	-
Potenza monofase	8 KVA / 110 V / 72.7 A	-
Classe di isolamento	H	-

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, ASPIRATO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33G1
* Potenza netta	30.4 kW (41.3 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	5 l/h
* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1	
SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	65 L
Autonomia (saldatura 60%)	13 H
Grado di protezione IP	IP 23
* Dimensioni L x l x h (mm)	2030x870x1130
* Peso a secco	1000 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	94 dB(A) (69 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.	

DSP 2X400 PSX



- CARATTERISTICHE**
- Saldatrice ad arco multi-processo:
 - SMAW: saldatura con elettrodo rivestito (STIK)
 - GTAW: saldatura con elettrodo tungsteno (TIG con innesco dolce per contatto)
 - GMAW: saldatura a filo (MIG)
 - FCAW: saldatura a filo animato (FLUX CORED)
 - Due postazioni di saldatura indipendenti ognuna da 400A
 - Controllo digitale ad alta frequenza di corrente e tensione di saldatura
 - Programmi di saldatura specifici per elettrodi cellullosici
 - Doppia scala di saldatura (HALF/FULL - 50% / 100%)
 - Amperometro e Voltmetro di saldatura
 - Potenza ausiliaria disponibile anche durante la fase di saldatura
 - Motore Diesel PERKINS raffreddato ad acqua 1500 giri/min
 - Super Silenzioso
 - Protezione motore EP5
 - Secondo direttive CE per rumore e sicurezza

SALDATURA IN C.C. (Corrente Continua)	SMAW (STICK)/ GTAW (TIG) Modalità CC (Corrente Costante)	GMAW (MIG)/ FCAW (FLUX CORED) - Modalità CV (Tensione Costante)
Regolazione corrente	10 ÷ 400 A	-
Regolazione tensione	-	16 - 36 V
Servizio	2X400 A - 35%, 2X360 A - 60%, 2X330 A - 100%	2X360A 60% - 2X330A 100%
Tensione di innesco	68 V	-
GENERAZIONE IN C.A - 50 HZ - ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Potenza trifase	40 KVA / 400 V / 57.8 A	-
Potenza monofase	20 KVA / 230 V / 87 A	-
Potenza monofase	10 KVA / 110 V / 90.9 A	-
Potenza monofase	5 KVA / 48 V / 104 A	-
Classe di isolamento	H	-

MOTORE - DIESEL 4-TEMPI, TURBOCOMPRESSO, INIEZIONE DIRETTA, RAFFREDDAMENTO AD ACQUA	
Modello	Perkins 1103A - 33TG1
* Potenza netta	45.6 kW (62 HP)
Cilindri / Cilindrata	3/ 3300 cm ³
Regime	1500 giri/min.
Consumo carburante (saldatura 60%)	6.7 l/h
* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1	
SPECIFICHE GENERALI	
Capacità serbatoio	102 L
Autonomia (saldatura 60%)	15 H
Grado di protezione IP	IP 44
* Dimensioni L x l x h (mm)	2490x1030x1480
* Peso a secco	1350 kg
** Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	89 dB(A) (64 dB(A) @ 7 m)
** Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	90 dB(A) (65 dB(A) @ 7 m)
* I valori riportati non comprendono i carrelli di traino. ** Potenza acustica in accordo alla Direttiva 2000/14/CE.	

I SERVIZI



RICAMBI

Una gamma completa di ricambi originali, garantiti direttamente dal costruttore.



ASSISTENZA

Un team di specialisti preparati e disponibili, per assicurare un servizio efficiente e risolutivo.



GARANZIA

Una precisa sicurezza per la soddisfazione del cliente: due anni di garanzia inclusa nel prezzo.



LUBRIFICANTI

Mosa raccomanda l'impiego di lubrificanti originali PowerLube.

MOSA

